



# ZINGACERAM HS

Zingaceram HS é um revestimento de 2 componentes, altos sólidos, que pode ser usado para uma ampla gama de aplicações como primer ou selador. Também pode ser aplicado como acabamento em estruturas não expostas à luz UV direta. Zingaceram HS é muito resistente à abrasão e tem excelentes propriedades de proteção contra corrosão. Devido ao seu alto teor de sólidos (HS), ele apresenta excelente compatibilidade com o ZINGA.

## DADOS FÍSICOS E INFORMAÇÕES TÉCNICAS

### PRODUTO ÚMIDO

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Componentes                    | Resinas epóxi pigmentadas com óxido de ferro micáceo e cargas cerâmicas, reticuladas com um endurecedor de fenalcamina. |
| Densidade                      | - Componente A: 1,76 kg/dm <sup>3</sup><br>- Componente B: 1,00 kg/dm <sup>3</sup><br>- A + B: 1,64 kg/dm <sup>3</sup>  |
| Conteúdo sólido                | - 88% por peso (±2%)<br>- 78% por volume (±2%)  |
| Tipo de Diluente               | HS Thinner  |
| Ponto de fulgor                | 32°C  |
| Prazo uso da mistura (Potlife) | 2,5 - 3 horas   |
| VOC                            | 196 g/L (= 120 g/kg)  |

### FILME SECO

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Cor                       | Cinza   |
| Características especiais | - Alto conteúdo sólido<br>- Alta resistência química<br>- Resistência térmica da película seca: 95-100 °C com pico até 120 °C<br>- resistência ao pH: pH 2,5 a 13,0 |

### EMBALAGENS

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 5 L  | 4 L parte A e 1 L parte B  |
| 20 L | 16 L parte A e 4 L parte B |

### CONSERVAÇÃO

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Prazo de validade (Shelf life) | - Componente A: 24 meses<br>- Componente B: 24 meses<br>- *Prazo de validade: quando mantido nas condições recomendadas de armazenamento e na embalagem original fechado e sem danos.   |
| Armazenamento                  | Armazenar em local seco e bem ventilado com temperaturas entre 0°C e 30°C. Mantenha afastado da luz solar direta.<br>Inspeção sempre o produto antes de usá-lo para garantir que ele esteja macio e homogêneo quando devidamente misturado. |

## CONDIÇÕES

### PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Quando o tempo de espera entre as demãos sucessivas é anormalmente prolongado ou em áreas extremamente poluídas, a superfície Zinganizada pode ficar contaminada. Todas as contaminações que dificultam a adesão da tinta devem ser removidas pelos meios apropriados. Depósitos de sal ou outras contaminações solúveis em água devem ser removidos com água e escova, água sob alta pressão ou vapor. Possível oxidação branca em ZINGA deve ser removida com água e escova de cobre macia.

### CONDIÇÕES AMBIENTAIS DURANTE A APLICAÇÃO

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Temperatura ambiente      | - Mínimo 5°C  |
| Humidade Relativa         | - Máximo 85%<br>- Não aplique sobre superfície úmida ou molhada                                   |
| Temperatura da superfície | - Mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.<br>- sem presença visual de água ou gelo<br>- Máximo 60°C |

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

### GERAL

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Métodos de aplicação  | Zingaceram HS pode ser aplicado sobre ZINGA por trincha ou rolo ou pistola convencional ou airless.                    |
| Stripe coat (Recorte) | É sempre recomendável tratar os cantos, arestas afiadas, parafusos e porcas antes de aplicar um revestimento uniforme. |
| Limpeza               | A limpeza do equipamento deve ser feita com um Thinner HS ou um diluente epóxi.  |

### APLICAÇÃO POR PINCEL OU ROLO

|                        |   |
|------------------------|---|
| Diluição               | Para uma utilização ótima, dilua o Zingaceram até 5% (v%) com o HS Thinner. |
| Tipo de pincel ou rolo | Pincel redondo industrial - Rolos de pelo curto (mohair-pêlo de cabra)      |

### APLICAÇÃO POR PULVERIZAÇÃO COM PISTOLA CONVENCIONAL

|                   |  |
|-------------------|--|
| Diluição          | 10-15% (v%) com diluente HS dependendo do tamanho do bico. Mais diluição para o mesmo tamanho do bico proporcionará um acabamento de superfície mais suave; o que aumentará a resistência à abrasão da camada Zingaceram HS. |
| Pressão no bocal  | 2 a 3 bar para um aspecto texturizado; maior pressão para um aspecto mais suave.   |
| Abertura do bocal | 2 - 2,5 mm para um aspecto texturizado; menor para um aspecto mais suave.  |

### APLICAÇÃO POR PISTOLA "AIRLESS"

|                  |  |
|------------------|--|
| Diluição         | 0-5% (v%) com o HS Thinner dependendo do tamanho do bico. Mais diluição para o mesmo tamanho do bico proporcionará um acabamento de superfície mais suave. |
| Pressão no bocal | 150-250 bar  |



## TECHNICAL DATA SHEET

Ref.: Technische Fiches\TDS Zingaceram HS.PT

ZM-RE-PRO-04-B (02/09/14)

p. 3/3

[www.zinga.eu](http://www.zinga.eu)

9/11/2020 - v2.4

|                   |                                    |
|-------------------|------------------------------------|
| Relação da Bomba  | min. 45/1                          |
| Abertura do bocal | 0.021 - 0.025 Pol / 0,48 - 0,63 mm |

### APLICAÇÃO SOBRE ZINGA

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Camada em névoa (Mist/Full coat) | - Aplicação pelo menos 4 horas após o ZINGA/ZINGALU seco ao toque.<br>- 25-30 µm DFT em camada contínua<br>- Diluído conforme TDS (ficha técnica)" |
| Camada Cheia                     | - 2 horas após seco ao toque da camada em névoa<br>- DFT = DFT especificado - 25-40 µm DFT<br>- Diluído conforme TDS (ficha técnica)"              |

## OUTRAS INFORMAÇÕES

### COBERTURA E CONSUMO

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Cobertura teórica            | - Para 60 µm DFT: 13 m <sup>2</sup> /L<br>- Para 120 µm DFT: 6,5 m <sup>2</sup> /L   |
| Consumo teórico              | - Para 60 µm DFT: 0,077 L/m <sup>2</sup><br>- Para 120 µm DFT: 0,15 L/m <sup>2</sup> |
| Cobertura e consumo práticos | Depende do perfil de rugosidade do substrato e do método de aplicação.               |

### PROCESSO DE SECAGEM E DE SOBREVESTIMENTO

|  |  |
|--|--|
| Tempo de secagem                             | Para 60 µm DFT a 20 ° C em um ambiente bem ventilado:<br>» Seco ao pó: 1 hora<br>» Seco ao toque: 2 horas<br>» Seco para manuseio: 4 horas<br>» Totalmente curado: 5 dias                |
| Sobrevestimento com uma camada de acabamento | - O tempo mínimo do revestimento para 60 µm DFT/120 µm DFT: 8 horas/12 horas após seco ao toque.<br>- O tempo máximo do revestimento depende das condições ambientais. Máximo de 5 dias. |

### SISTEMAS RECOMENDADOS

|           |   |
|-----------|---|
| ISO 12944 | Testado e aprovado de acordo com a ISO 12944-6 C5 High:<br><br>ZINGA 1 x 60-80 µm DFT +<br>Zingaceram HS 1 x 120 µm DFT<br><br>ZINGA 1 x 60-80 µm DFT +<br>Zingaceram HS 1 x 120 µm DFT +<br>Zingaceram EP 1 x 60 µm DFT<br><br>ZINGA 1 x 60-80 µm DFT +<br>Zingaceram HS 1 x 120 µm DFT +<br>Zingaceram PU 1 x 60 µm DFT |
|-----------|---|

Para recomendações mais específicas e detalhadas sobre a aplicação do Zingaceram HS, entre em contato com o Distribuidor Zingametall de seu país. Para informações detalhadas sobre os riscos de saúde e segurança e as precauções de uso, consulte a Ficha de dados de segurança (FISPQ) do Zingaceram HS.

A informação nesta folha é meramente indicativa e é dada ao melhor do nosso conhecimento com base na experiência prática e testes. As condições ou métodos de manuseio, armazenamento, uso ou descarte do produto não podem ser controlados por nós e, portanto, estão fora dos limites de nossa responsabilidade. Por essas e outras razões, não nos responsabilizamos em caso de perda, danos ou custos causados por ou que estejam vinculados de alguma forma ao manuseio, armazenamento, uso ou descarte do produto. Qualquer reclamação relativa a deficiências deve ser feita no prazo de 15 dias após a recepção das mercadorias, mencionando o número do lote relevante. Nós mantemos o direito de alterar a fórmula se as propriedades da matéria-prima forem alteradas. Esta folha de dados substitui todas as anteriores.